

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Ведомость чертежей комплекта КМ.	
2	Схема расп-я подстропильных балок на отм. +3.010, +4.550, +5.050 и балок покрытия.	
3	Схема расп-я подстропильных балок на отм. +5.690, +6.270, +7.930 и балок покрытия.	
4	Разрезы 1-1/3-3.	
5	Разрезы 4-4,5-5. Узел 1.	
6	Узлы 2-5.	
7	Узлы 6-8. Ведомость элементов.	
8	Техническая спецификация металла.	

1. Исходные данные

- 1.1. Чертежи данного комплекта выпущены на основании следующих документов:
 – технического задания;
- 1.2. Сооружение относится ко II классу ответственности зданий и сооружений, при расчете конструкции учтен коэффициент надежности по ответственности K=0,95.
- 1.3. Нагрузки:
 а) снег-расчетная снеговая нагрузка –180 кгс/м (III район по СНиП 2.01.07-85)
 б) нормативный ветровой напор –30 кгс/м (II район по СНиП 2.01.07-85)
 в) расчетная зимняя температура воздуха (средняя температура наиболее холодной пятидневки) составляет минус 26 °С.
- 1.4. Металлоконструкции запроектированы в соответствии с:
 СНиП II-23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
 СНиП 2.01.07-85* "Нагрузки и воздействия".
 СНиП 3.03.01-87* "Несущие и ограждающие конструкции".
 Серия 2. 440-2 /88 "Узлы стальных конструкций производственных зданий промышленных предприятий" выпуск 1.
 Серия 1.460.3-22 "Стальные конструкции покрытий неотапливаемых зданий" выпуск 1.
- 1.5. На схемах элементы конструкций обозначены марками. Маркировка стальных конструкций произведена без учета конструктивных особенностей: длин, примыканий, и т.д.
- 1.6. В настоящем проекте разработаны только принципиальные решения соединений конструкций в узлах. Размеры сварных швов, количество и диаметр болтов определяются (или проверяются) при разработке чертежей КМД по расчетным усилиям, указанным в ведомостях элементов на схемах конструкций.
 Катеты всех швов принимать по минимальным толщинам свариваемых элементов.
- 1.7. Указания о принятых марках стали приведены в технической спецификации стали и в ведомостях элементов на схемах конструкций.

2. Материал конструкций

- 2.1. Материал металлоконструкций – сталь С245 по ГОСТ 380-94.
- 2.2. Материалы для сварки следует применять в соответствии с указаниями, приведенными в главе СНиП II-23-81* табл.55*.
- 2.3. Все заводские соединения – сварные по табл. 3 ГОСТ 1759.4-87
 Закрепление гаек на постоянных болтах осуществлять постановкой контргайки или пружинных шайб.
 Болты следует принимать класса точности В по ГОСТ 7798-70*, класса прочности 5,8 по таблице 3 ГОСТ 1759.4-87.
 Гайки принимать по ГОСТ 5915-70*, класса прочности 5.
 Шайбы принимать по ГОСТ 6402-70* –пружинные и по ГОСТ 11371-78* –круглые.

3. Указания по изготовлению и монтажу конструкций

- 3.1. Изготовление и монтаж вести согласно требованиям:
 – СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции";
 – СНиП 12-03-2001 "Техника безопасности в строительстве";
 – СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство";
 – СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии";
 – СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ";
 – СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";
 – ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия".
- 3.2. Крепление элементов производить на опорные усилия, указанные в ведомостях элементов конструкций.
 Неоговоренное минимальное осевое усилие для расчета креплений сжато-растянутых элементов – 5,0 тс, неоговоренная наименьшая опорная реакция для крепления балок – 2,0 тс.
- 3.3. Заводские сварные соединения элементов стальных конструкций, разработанных в данном проекте, следует выполнять полуавтоматической сваркой.
 Для сварных соединений на монтаже применяется ручная сварка.
 При ручной дуговой сварке деталей из углеродистой стали применять электроды типа Э 42 по ГОСТ 9467-75.
- 3.4. После проверки соответствия положения смонтированных металлоконструкций проектному, произвести принятие их по акту.
- 3.5. Допуски линейных размеров конструкций покрытия соответствует третьему классу точности по ГОСТ 21779-82.

4. Антикоррозионная защита.

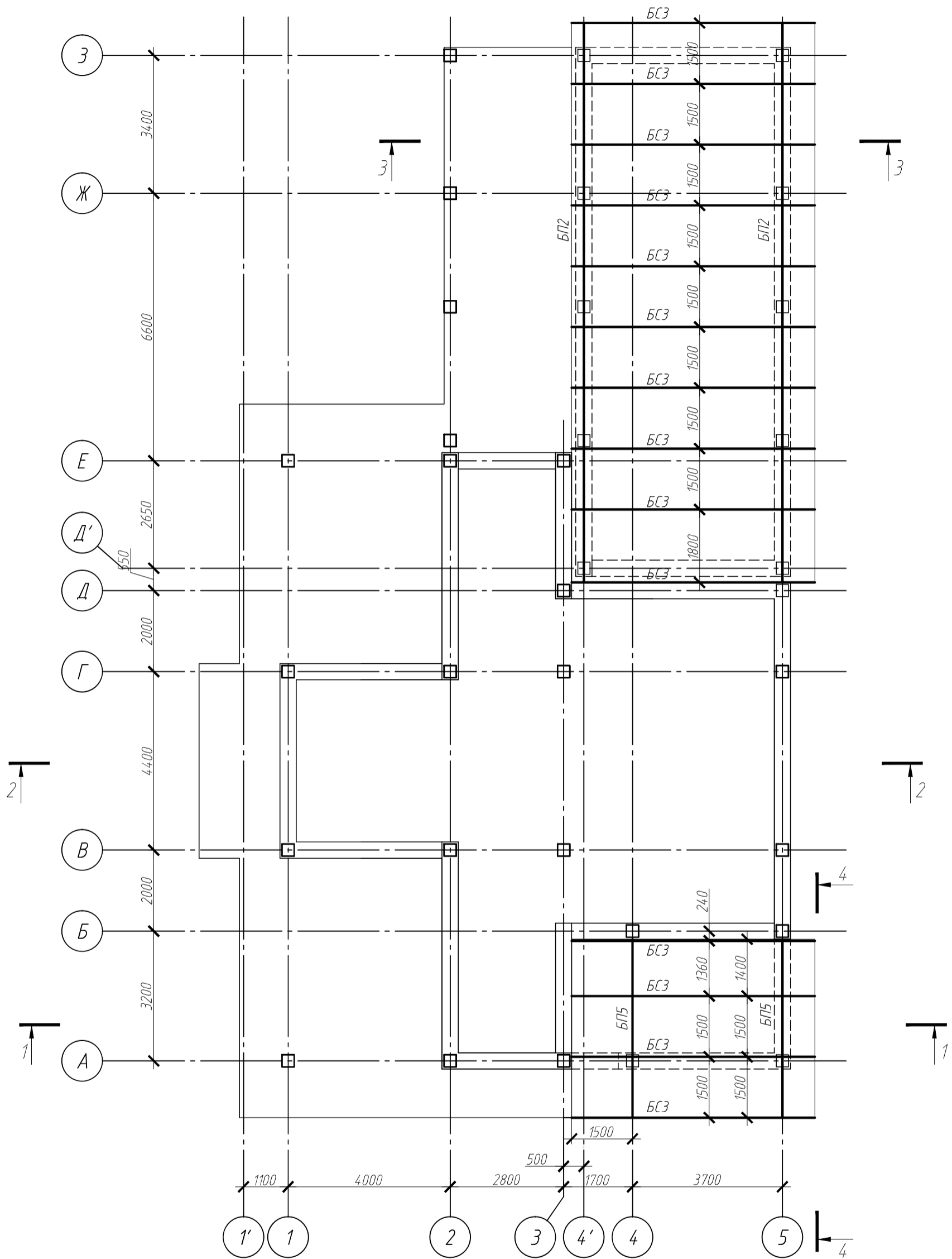
- 4.1. Антикоррозионную защиту стальных конструкций осуществлять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85* "Защита строительных конструкций от коррозии".
 Поверхности металлоконструкций окрасить эмалью ПФ 1189 в два слоя. Общая толщина защитного покрытия 50-60 мкм.
- 4.2. Защиту монтажных соединений (сварных и болтовых) выполнять тремя слоями той же эмали по слою грунтовки. Нарушенное при монтаже и транспортировке покрытие восстановить.
- 4.3. Перед нанесением защитных покрытий поверхности конструкций необходимо очистить до степени 3 в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85* и ГОСТ 9.402-80*.

Согласовано

Изм. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата		

-КМ-					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП					
<i>Индивидуальный жилой дом</i>					
Общие данные. Ведомость чертежей комплекта КМ.					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	8
Разработал Н.контроль			ЗАО "Строительно-проектная компания "СПК" Копировал Формат		

Схема расположения подстропильных балок
на отм. +3.010, +4.550, +5.050 и балок покрытия



Согласовано	
Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

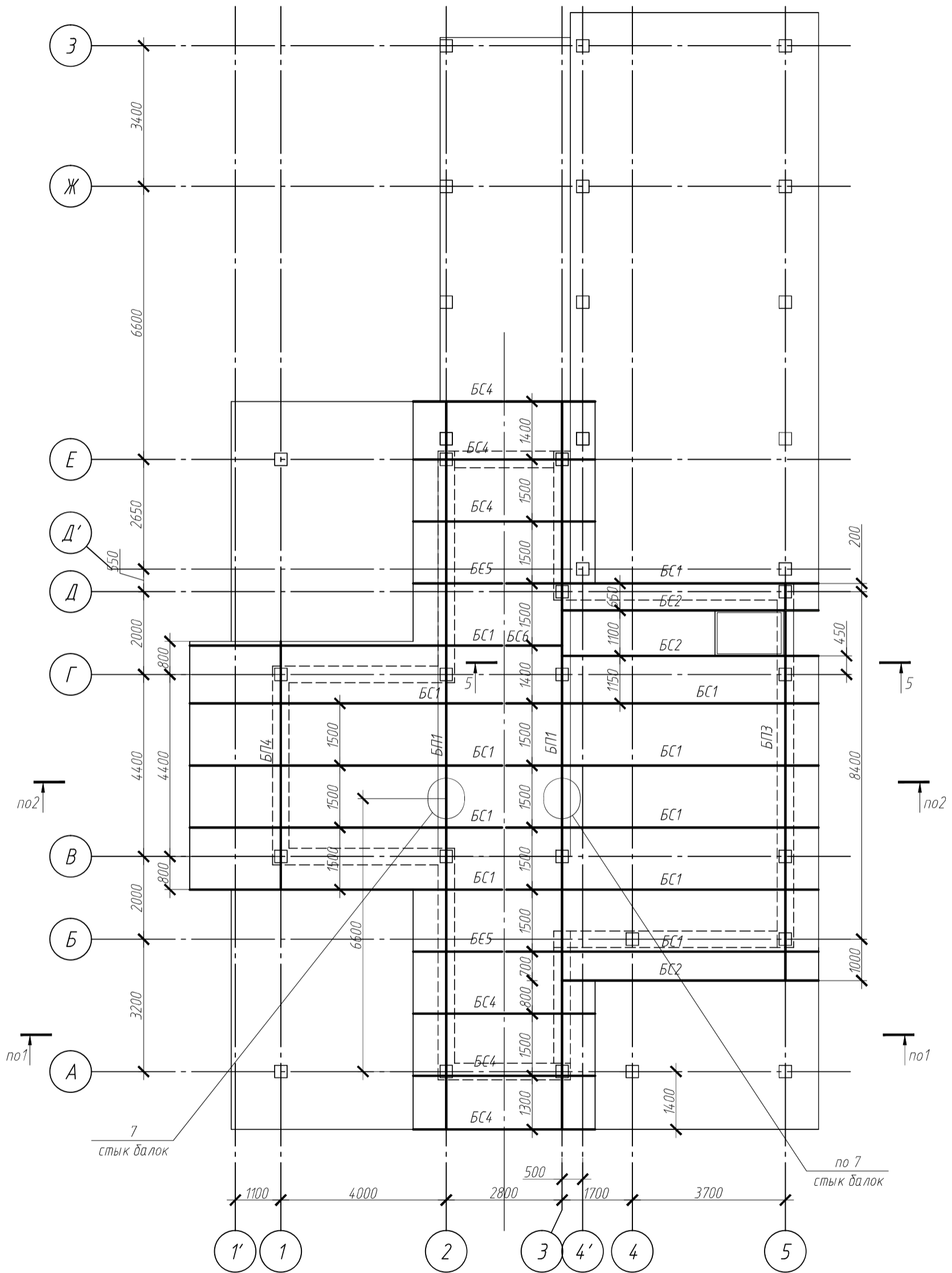
Примечание:
 1. Общие данные см. л. 1;
 2. Данный лист совместно с листами 3-7;
 3. Ведомость элементов см. л. 8.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Индивидуальный жилой дом	Стадия	Лист	Листов
							Р	2	
ГИП						Схема расположения подстропильных балок на отм. +3.010, +4.550, +5.050 и балок покрытия..	ЗАО "Строительно-проектная компания "СПК"		
Разработал									
Н.контроль									

Копировал

Формат

Схема расположения подстропильных балок на отм. +5.690, +6.270, +7.930 и балок покрытия



Согласовано

Взам. инв. №

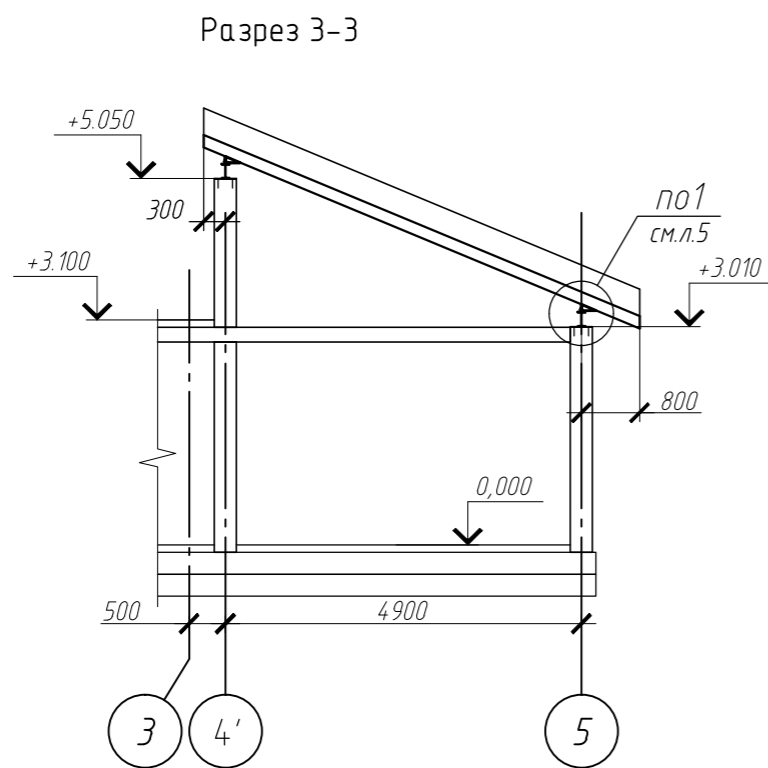
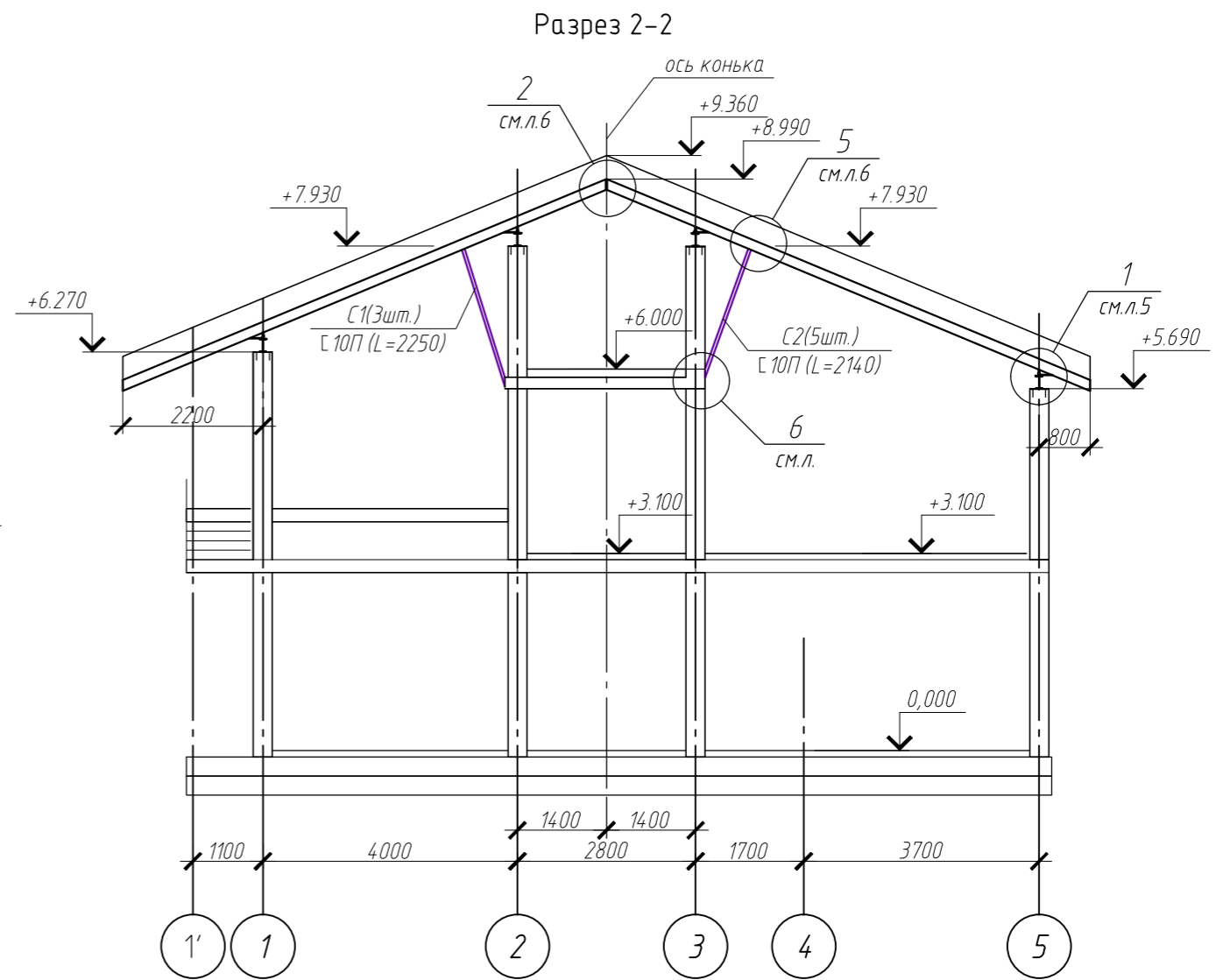
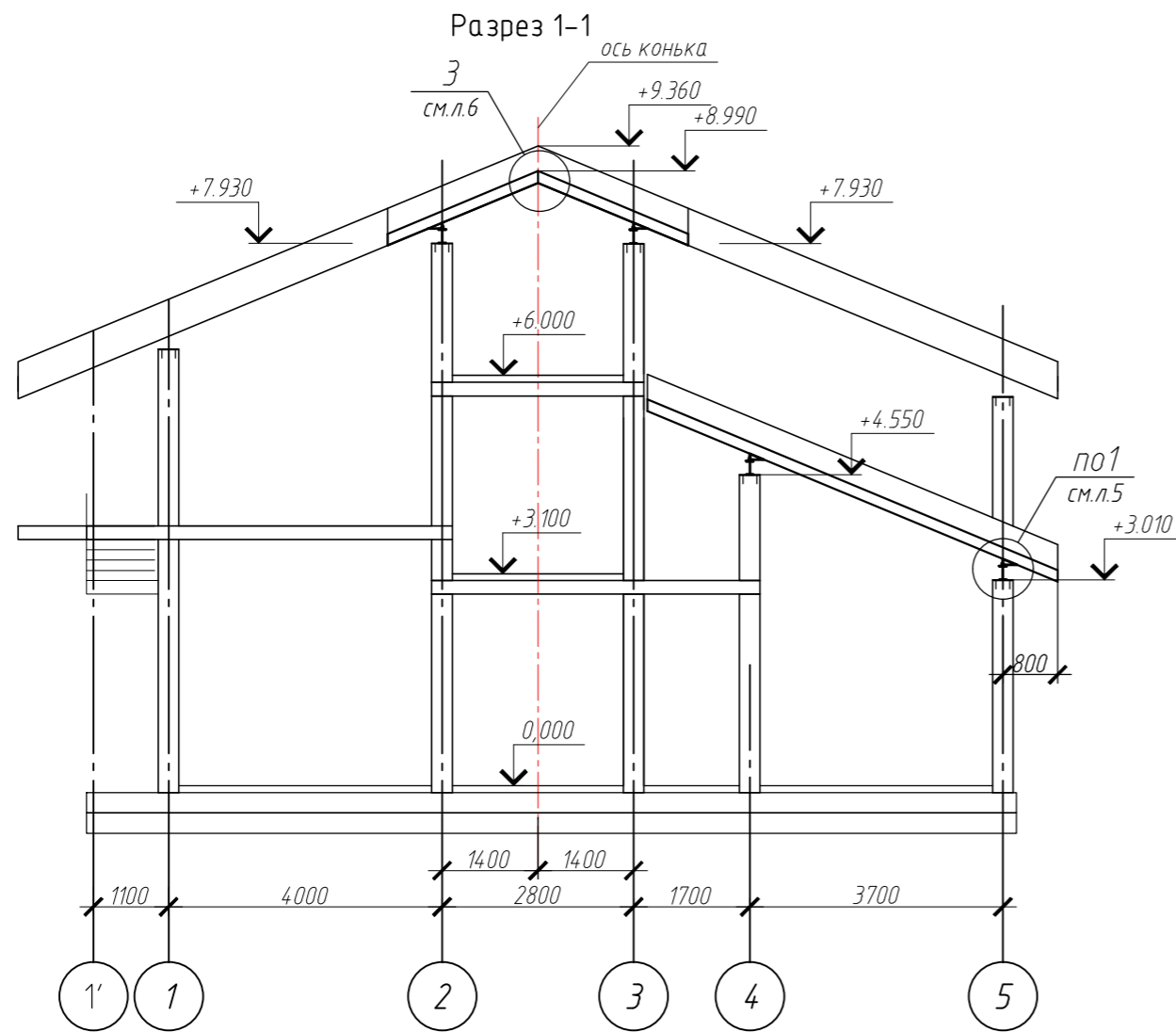
Подп. и дата

Инв. № подл.

Примечание:

1. Общие данные см. л. 1;
2. Данный лист см. совместно с листами 2, 4-7;
3. Ведомость элементов см. л. 8.

-КМ-					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Индивидуальный жилой дом					
ГИП			Индивидуальный жилой дом		
Разработал			Схема расположения подстропильных балок		
Н.контроль			на отм. +5.690, +6.270, +7.930 и балок		
			покрытия.		
			Копировал		
Стадия		Лист		Листов	
Р		3			
ЗАО "Строительно-проектная компания "СПК"					
Формат					



Примечание:

1. Общие данные см. л.1;
2. Данный лист см. совместно с листами 2,3, 5-7;
3. Ведомость элементов см. л.7.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв.№ подл.

						-КМ-		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
ГИП						Индивидуальный жилой дом		
Разработал						Р	4	
Н.контроль						ЗАО "Строительно-проектная компания "СПК"		

Разрезы 1-1/3-3.

Копировал

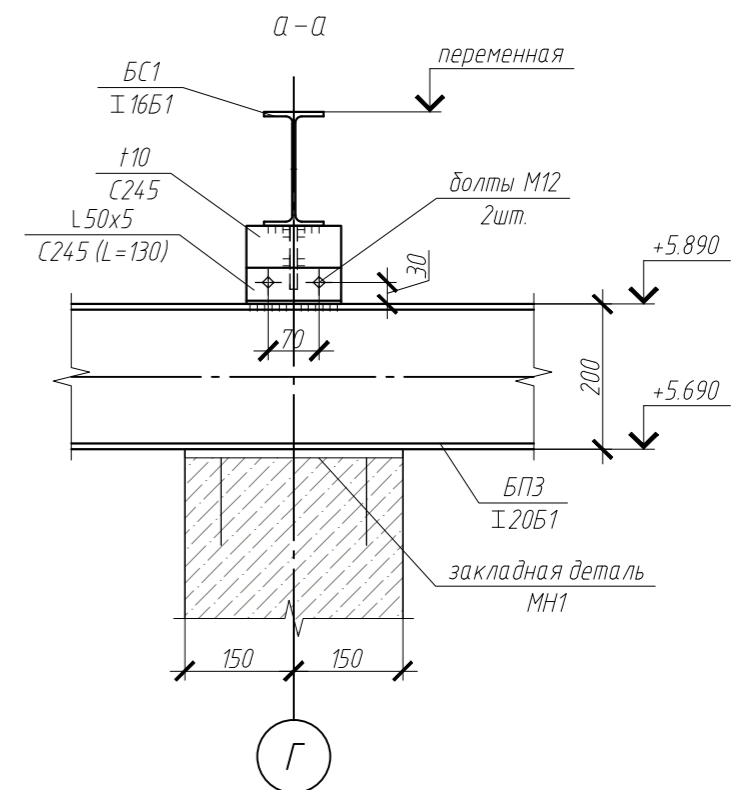
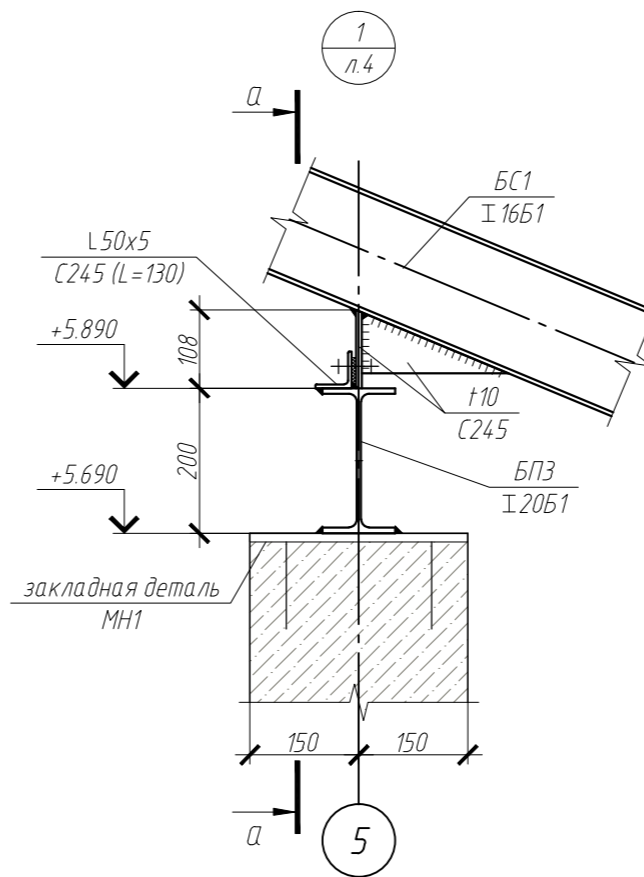
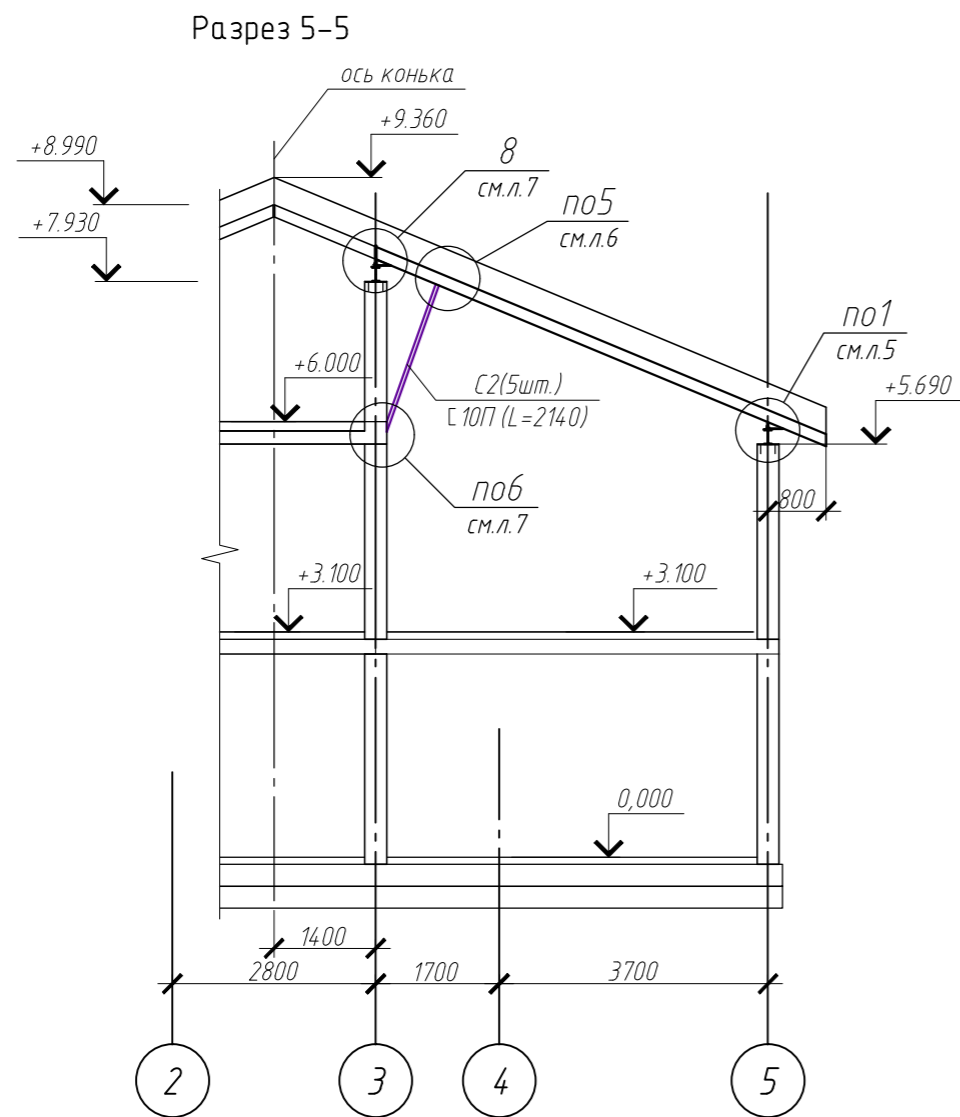
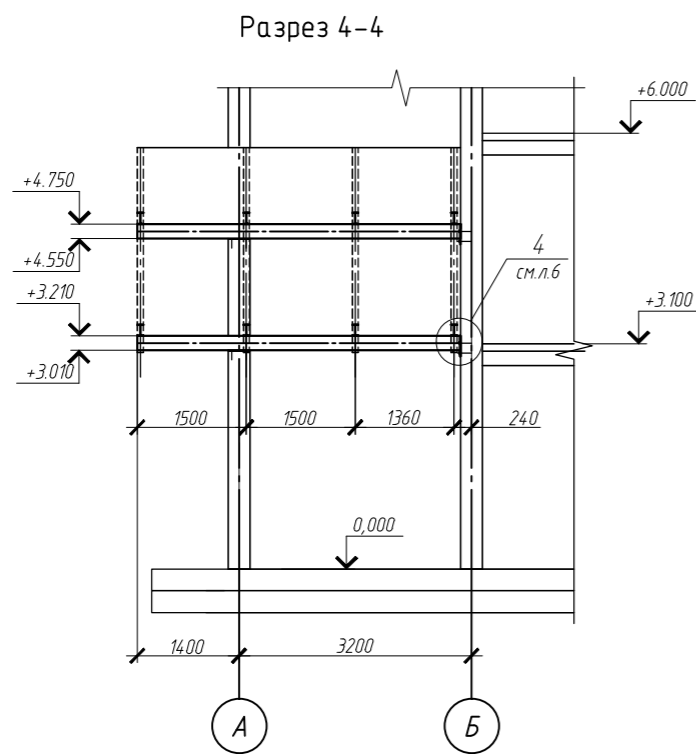
Формат

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



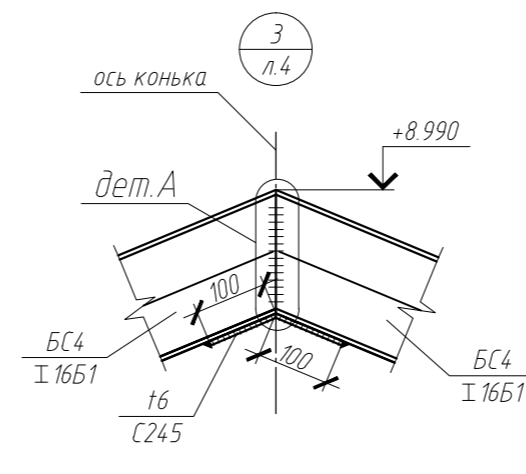
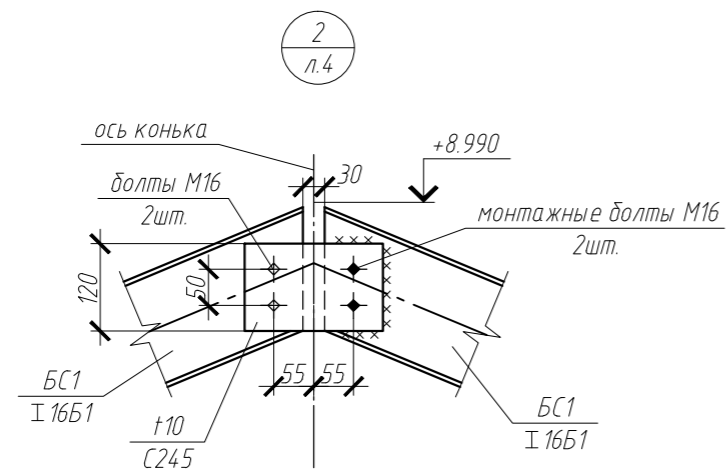
Примечание:

1. Общие данные см. л.1;
2. Данный лист см. совместно с листами 2-4, 6, 7;
3. Ведомость элементов см. л.8.

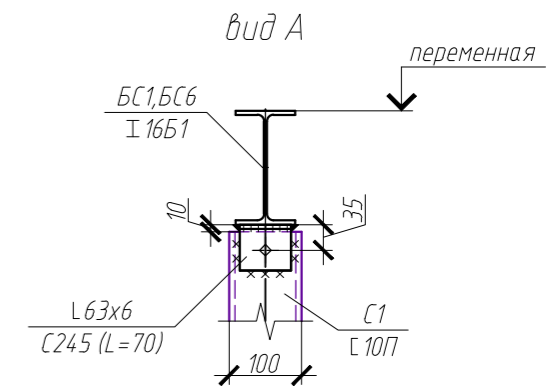
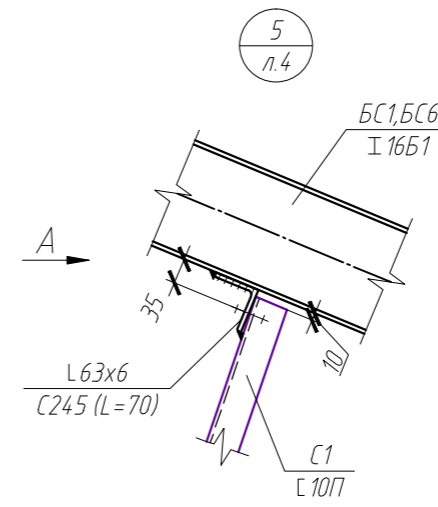
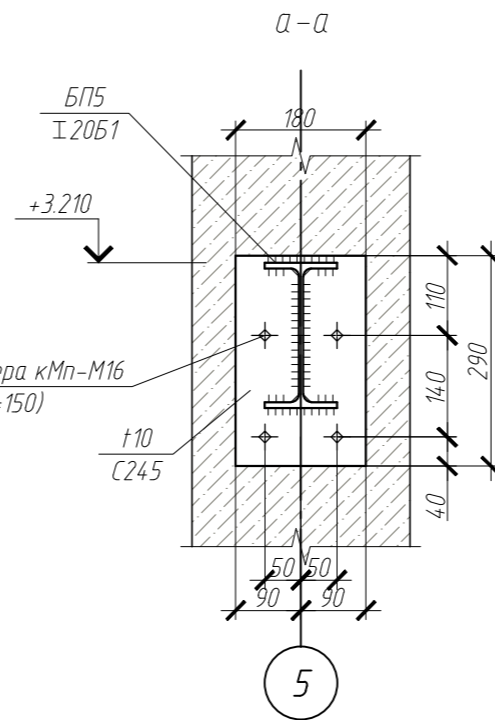
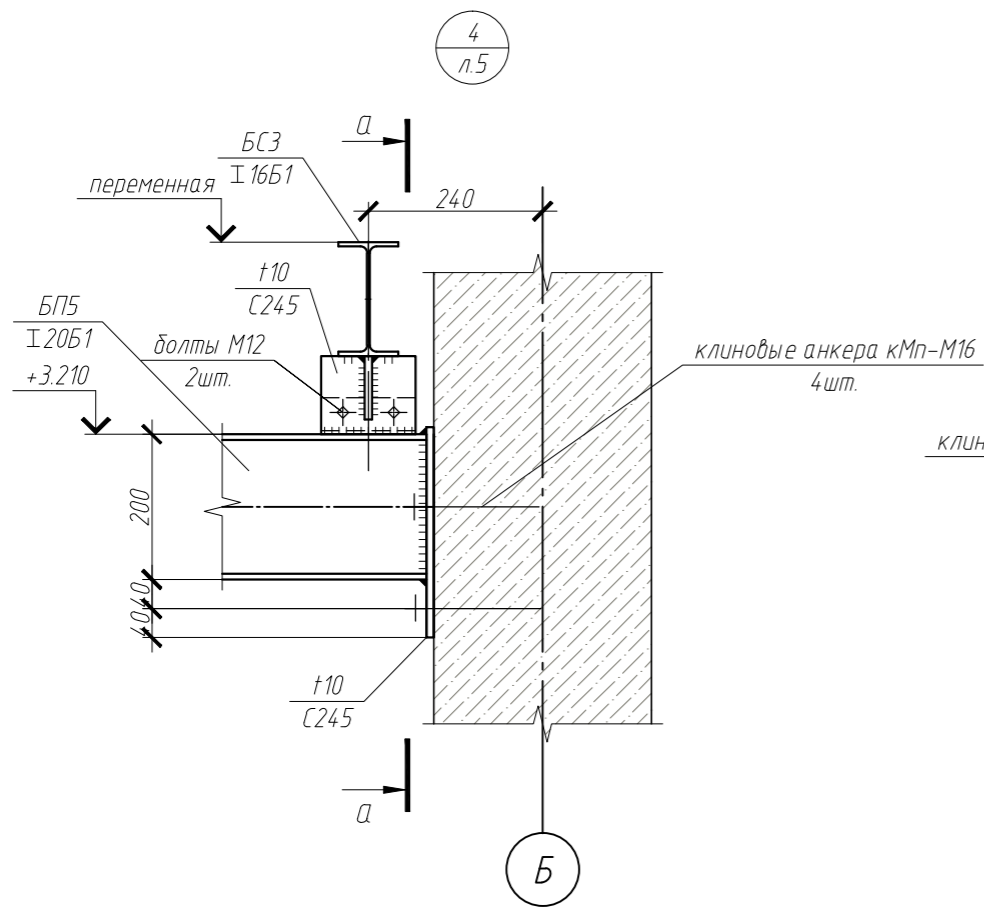
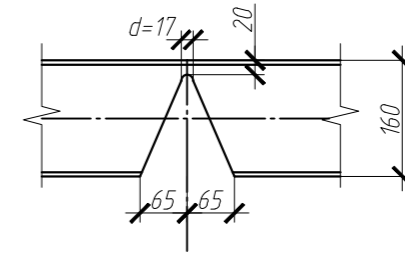
						-КМ-		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
ГИП						Индивидуальный жилой дом		
Разработал						Р 5		
Н.контроль						ЗАО "Строительно-проектная компания "СПК"		

Копировал

Формат



А
Деталь резки двутавра I 16B1 для выгиба



Примечание:

1. Общие данные см. л. 1;
2. Данный лист см. совместно с листами 2-5, 6;
3. Техническую спецификацию металла см. л. 8.

Согласовано

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

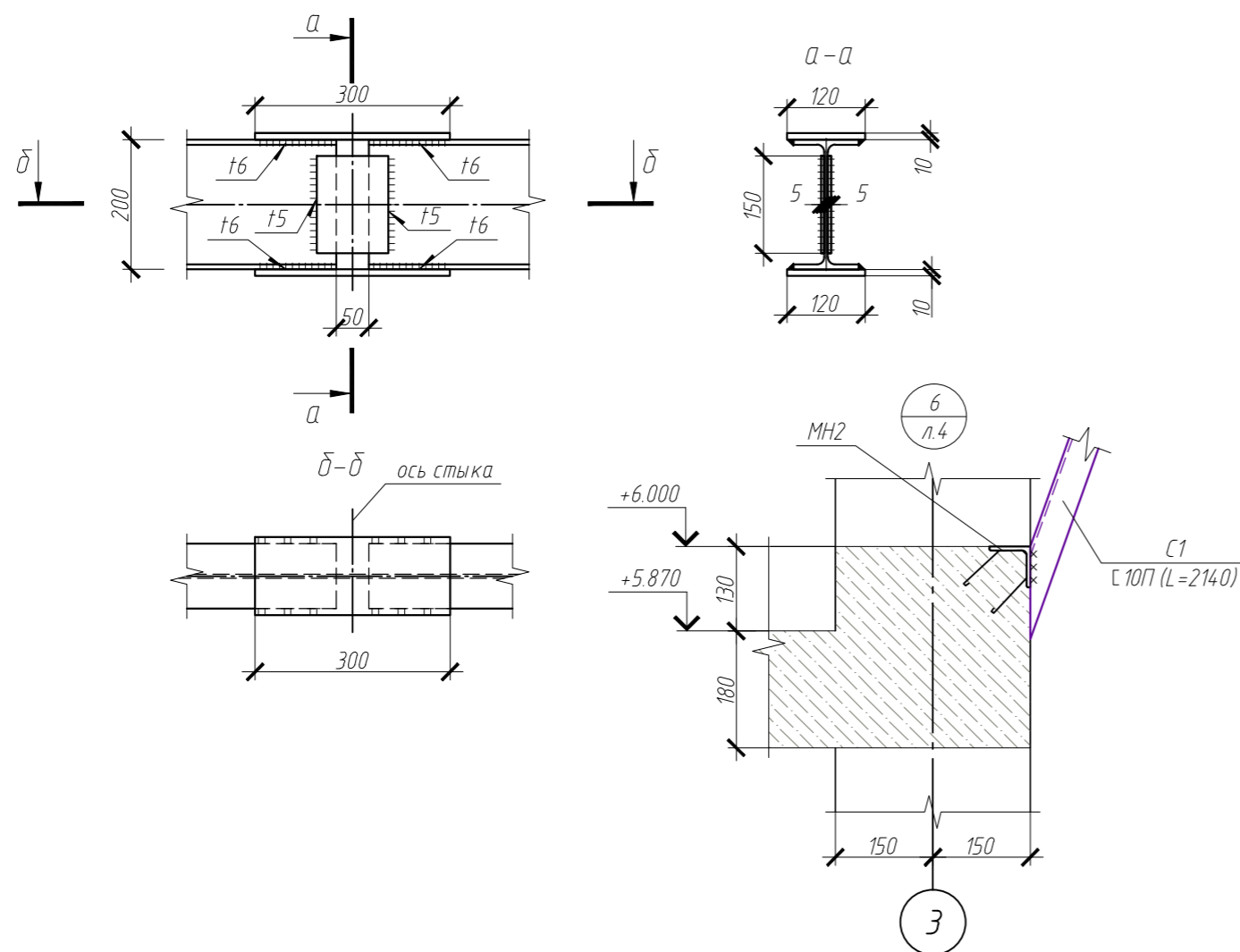
						-КМ-		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
ГИП						Индивидуальный жилой дом		
Разработал						Узлы 2-5.		
Н.контроль						Стадия Р Лист 6 Листов ЗАО "Строительно-проектная компания "СПК"		

Копировал

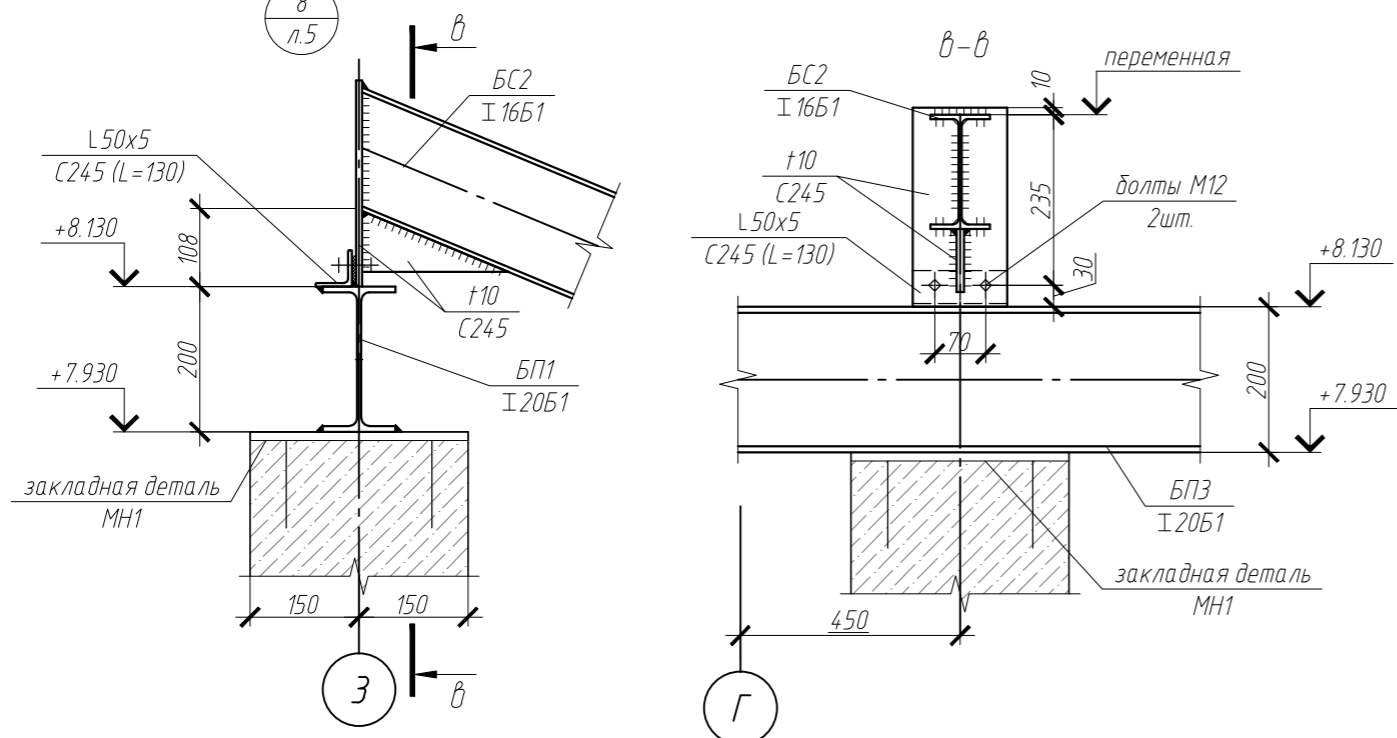
Формат

7
л.3


Стык подстропильных балок



8
л.5



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия для прикрепления			Группа констр.	Марка или наименование металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Обозначение	N, м	Q, м	M, мм			
Балки покрытия									
БП1	I		I20Б1 L=17600				2	C245	
БП2	I		I20Б1 L=13800				2	C245	
БП3	I		I20Б1 L=9600				2	C245	
БП4	I		I20Б1 L=6000				2	C245	
БП5	I		I20Б1 L=4400				2	C245	
БС1	I		I16Б1 L=8295				2	C245	
БС2	I		I16Б1 L=6785				2	C245	
БС3	I		I16Б1 L=6565				2	C245	
БС4		1	I16Б1 L=6565				2	C245	
БС5	I		I16Б1 L=2450				2	C245	
БС6	I		I16Б1 L=1590				2	C245	
Стойки									
С1	C		C10П L=2250				2	C245	
С1	C		C10П L=2140				2	C245	

Примечание:

1. Общие данные см. л.1;
2. Данный лист см. совместно с листами 2-6;
3. Техническую спецификацию металла см. л.8.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП					
Разработал					
Н.контроль					

Индивидуальный жилой дом

Стадия Лист Листов

P 7

Узлы 6-8. Ведомость элементов.

ЗАО "Строительно-проектная компания "СПК"

Копировал

Формат

Техническая спецификация металла

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение профиля	N, п/п	Масса металла по элементам конструкций		Общая масса, т
				Балки	Стойки	
Двутавр нормальный (Б) по СТО АСЧМ 20-93	С 245	I 20Б1	1	1,83		1,83
		I 16Б1		3,11		3,11
Всего профиля:			2	4,94		4,94
Швеллер с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-97	С 245	[10П	3		0,162	0,162
Всего профиля:			4		0,162	0,162
Уголок равнополочный по ГОСТ 8509-93	С 245	L 63x6	5		0,004	0,004
		L 50x5	6	0,044		0,044
Всего профиля:			7	0,044	0,004	0,048
Сталь листовая, горячекатанная по ГОСТ 27772-88	С 245	- t10	8	0,183		0,183
		- t16	9	0,003		0,003
		- t5	10	0,003		0,003
Всего профиля:			11	0,189		0,189
Итого масса металла:			12	5,173	0,166	5,339
Масса наплавленного металла:			13			
Уточнение массы по чертежам КМД:			14			

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Индивидуальный жилой дом		
						Р	8	
ГИП						Техническая спецификация металла.		
Разработал						ЗАО "Строительно-проектная компания "СПК"		
Н.контроль								